



CERTIFICADO CALIDADES
QUALITY CERTIFICATE

PUERTAS PASO
STEERING DOORS

CORREDERAS
SLIDING DOORS

ELEVA

700



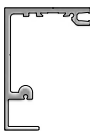
ESPECIFICACIONES GENERALES
GENERAL SPECIFICATIONS



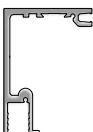
MÁX. 160KG.

MADE IN SPAIN

SECCIÓN PERFILES
SECTION PROFILES



13.328800



13.328700

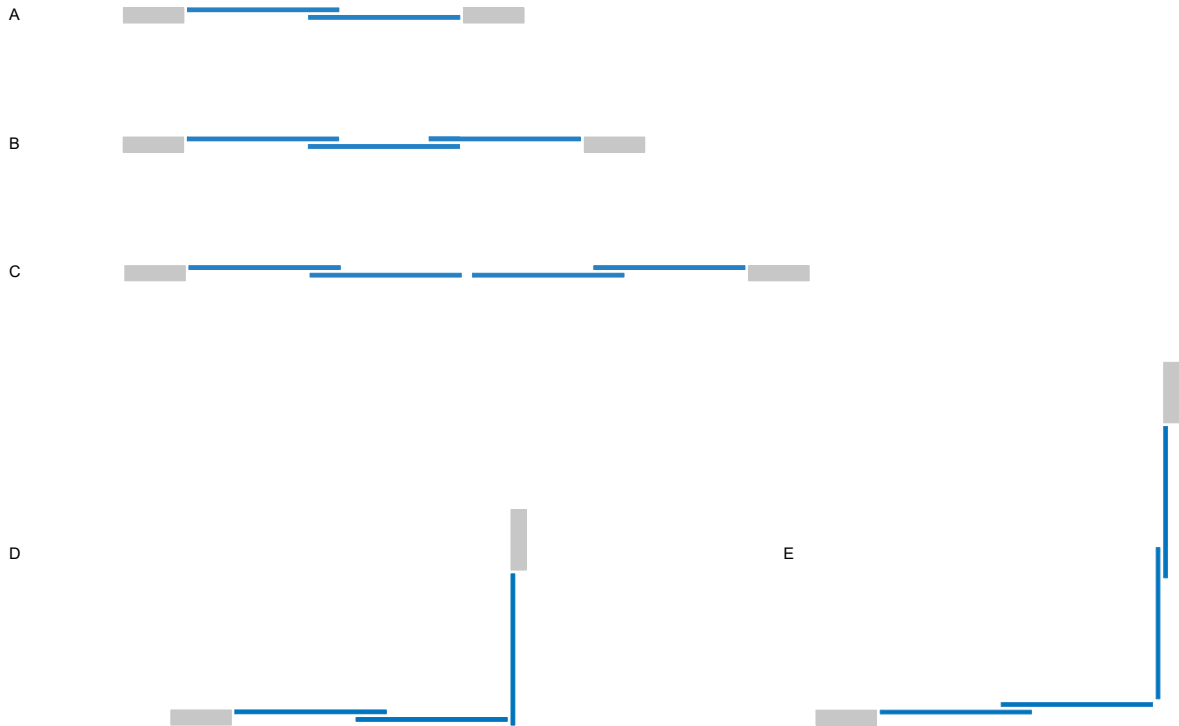


13.124200



13.111700

VERSIONES
VERSIONS



CERTIFICACIÓN EMPRESA
CERTIFICATION COMPANY

Orange Global Corporate, S.L., es una empresa dedicada al diseño y fabricación de herrajes para vidrio, sujeciones, mordazas, y perfilería en sus diferentes formas y acabados. Con el fin de garantizar la calidad del proceso en sus instalaciones, Orange Global Corporate ofrece a sus clientes garantía y calidad de su productos recogida en este documento según especificaciones.

Orange Global Corporate, S.L. tiene implantada la ISO 9001/2015.

Orange Global Corporate, S.L., is a company dedicated to desing and manufacture a hardware glass, clamps, grips, and profiles in different shapes and finishes. To ensure the quality of the process in this facilities, Orange global Corporate, S.L. offers customers quality guarantee and quality of this products described in this form to specification.

Orange Global Corporate, S.L., has got ISO 9001/2015.

DATOS GENERALES
GENERAL DATA

Cliente Customer	
Referencia Part Number	Series EPROM70, ELEVA700 EPROM70, ELEVA700 Series
Descripción Description	Sistema de guías de aluminio para puertas correderas de vidrio con mordazas de aluminio.
Fecha de fabricación Date Manufacture	
Albarán Deliverynote	
Control N° Control Nr.	
Fecha emisión Date	2023

COMPONENTES MATERIALES - CALIDAD DE MATERIALES
MATERIAL COMPONENTS - QUALITY OF THE MATERIALS

Guías, tapas embellecedoras Guides, beautifying tappets.	Aluminio calidad aleación 6063 S/Norma UNE-EN 573-3. TRATAMIENTO TÉRMICO T-5. Anodizado según NORMA ISO 7599 15 micras.
Referencias Parts Number	PERFILES: 13.1119,13.1118,13.1117,13.1129, 13.8059. JUEGOS ACCESORIOS: E70400, E70800, ELE050, ELE090, ELE125, ELE00D.
Tornillería Screw	Acero Inox Aisi 304 M8x12 M8x16 Tornillo DIN7982 INOX 04*19(2.9X19)
Rodamientos Bearings	Rodamiento con pistas rectificadas Rodadura: POM (blanco) Guardapolvo: Caucho (negro) Bolas: Cr 100 C6 Tornillo:DIN 7991 INOX 302-304 M8 x 25 Tolerancia: ISO2768-M
Otros materiales Other materials	Guiador inferior: Inox Aisi 304 y PP (negro)
Resistencia a la corrosión Resistance to the corrosion	Test standard excelente
Inspección ocular Visual inspection	Correcta

CARACTERÍSTICAS GENERALES
GENERAL FEATURES

Sistema para vidrio de espesores 8 ó 10mm.

Sistema de guía con mordaza con rodamiento lateral, y tapeteado con tapeta embellecedora frontal siendo la misma la que evita el vuelco de los carros de la hoja móvil, (véase detalle en plano de página 6).
Peso máximo recomendado de la hoja móvil 50 Kg. para el Set 13.E70400.04, 13.ELE050.04, 13.ELE00D.04, 13.191126.06, 90 Kg. para el Set 13.E70800.04, 13.ELE090.04, 13.191201.06, de 125 kg. para el Set 13.ELE125.04 y de hasta 160 kg. para el set 13.ELE160.04.

System for glass thickness 8 to 10mm.
Jaw guidance system with lateral bearing, and front placket trim the same being that prevents tipping carts sash, (see detailed map on page 6).
Recommended maximum weight of the door, 50 kg for Set 13.E70400.04, 13.ELE050.04, 13.ELE00D.04, 13.191126.06, 90 Kg. for Set 13.E70800.04, 13.ELE090.04, 13.191201.06, for 125 kg. Set 13.ELE125.04 and for 160 kg. set 13.ELE160.04.

OBSERVACIONES
COMMENTS

El producto descrito ha pasado satisfactoriamente los controles de calidad establecidos por Orange Global Corporte, S.L., con Nif B64475635.

The product described has successfully passed the quality controls established by Orange Global Corporte, S.L. NIF B64475635.

FIRMA AUTORIZADA
AUTHORIZED SIGNATURE

OGC®



RESPONSABLE DPTO. CALIDAD

SALVADOR AGUILAR MORALES

ESPECIFICACIONES GENERALES DE LAS SERIES OGC
GENERAL SPECIFICATIONS SERIES OGC

Todos los productos OGC EPROM ELEVA han sido proyectados y probados en laboratorio para poder ser empleados como soporte para el vidrio dentro de las especificaciones y características de prueba declaradas por el propio fabricante. Su utilización fuera de los limites estructurales del producto no está permitido por OGC, si no está soportada por cálculos estáticos y dinámicos realizados por profesionales acompañados de verificaciones realizadas en laboratorios acreditados sobre modelos representando la instalación real.

Todos los productos de las series OGC deben utilizarse con vidrio templado o laminado de calidad y de espesor de construcción adecuados a la tipología de la instalación a realizar.

Para todos los sistemas realizados con las series OGC debe verificarse siempre la aplicación y compatibilidad con las leyes y normativas vigentes en el área o en el país donde se realiza la instalación.
Para el cálculo y el proyecto de la estructura de vidrio se aconseja, sin embargo, seguir el asesoramiento de figuras profesionales especializadas en el cálculo estático puesto que todos los aspectos sobre dimensionamiento e instalación son responsabilidad del comprador de los productos; OGC declina cualquier responsabilidad sobre la utilización indebida del material de producción propia y de los daños a terceros causados por errores, por una evaluación incorrecta y por la falta de cumplimiento de la ley vigente en el país.

El diseño y las fotografías mostradas en el presente catálogo pueden diferir de los originales por diseño y por forma o pueden ser modificados para su mejora o por razones productivas. Además se señala que, por razones gráficas, los diseños de los productos contenidos en el presente catálogo no están a escala. OGC no acepta responsabilidad por eventuales diferencias entre las medidas y acabados que se muestran en el catálogo con los que el cliente espera; los valores dimensionales y contractuales del producto son los dibujos DWG vigente en el momento del pedido.

Para eventuales dudas o soporte de carácter comercial o técnico se aconseja siempre ponerse en contacto con el personal de OGC.

All OGC EPROM ELEVA products have been designed and tested in the laboratory to be used as a support for the glass within specifications and test characteristics declared by the manufacturer. Use outside the structural limits of the product is not allowed by OGC, if not supported by static and dynamic calculations accompanied by professionals in laboratories accredited verifications on models representing the actual installation.

All products of the series should be used OGC tempered or laminated glass quality and construction of suitable thickness to the type of installation to perform.

For all systems series made with OGC should always verify the application and compatibility with the laws and regulations in the area or in the country where you are installing.
To calculate and draft the glass structure is recommended, however, follow the advice of professional figures specialized in static calculation since all aspects of sizing and installation are the responsibility of the buyer of the goods; OGC accept responsibility for the misuse of the material produced in-house and third party damage caused by errors, incorrect assessment and lack of compliance with the law in force in the country.

The design and the photographs shown in this catalog may vary from the original by design and shape or can be modified for improvement or productive reasons. It also notes that, for graphic reasons, the designs of the products contained in this catalog are not to scale. OGC does not accept liability for any differences between the measures and finishes shown in the catalog with the client expects; dimensional values and contractual product DWG drawings are valid at the time of order.

For questions or support any business or technical nature is always advised to contact the OGC staff.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA
MAINTENANCE AND CLEANING

Para el cuidado de los productos OGC y mantenerlos en perfecto estado, se aconseja secar con un paño o bayeta los accesorios, (bisagras y componentes), que estén en contacto con el agua, así evitaremos que se deposite la cal en los accesorios, después diluir en un paño un poco de jabón líquido con agua para limpiarlo perfectamente.

No emplear nunca, detergentes con sustancias abrasivas o con base ácida, amoníaco, acetona, lejía, ácidos varios, vinagre puro o esponjas abrasivas. El uso de los productos, puede deteriorar irremediablemente la superficie de los accesorios y OGC no se hará responsable.

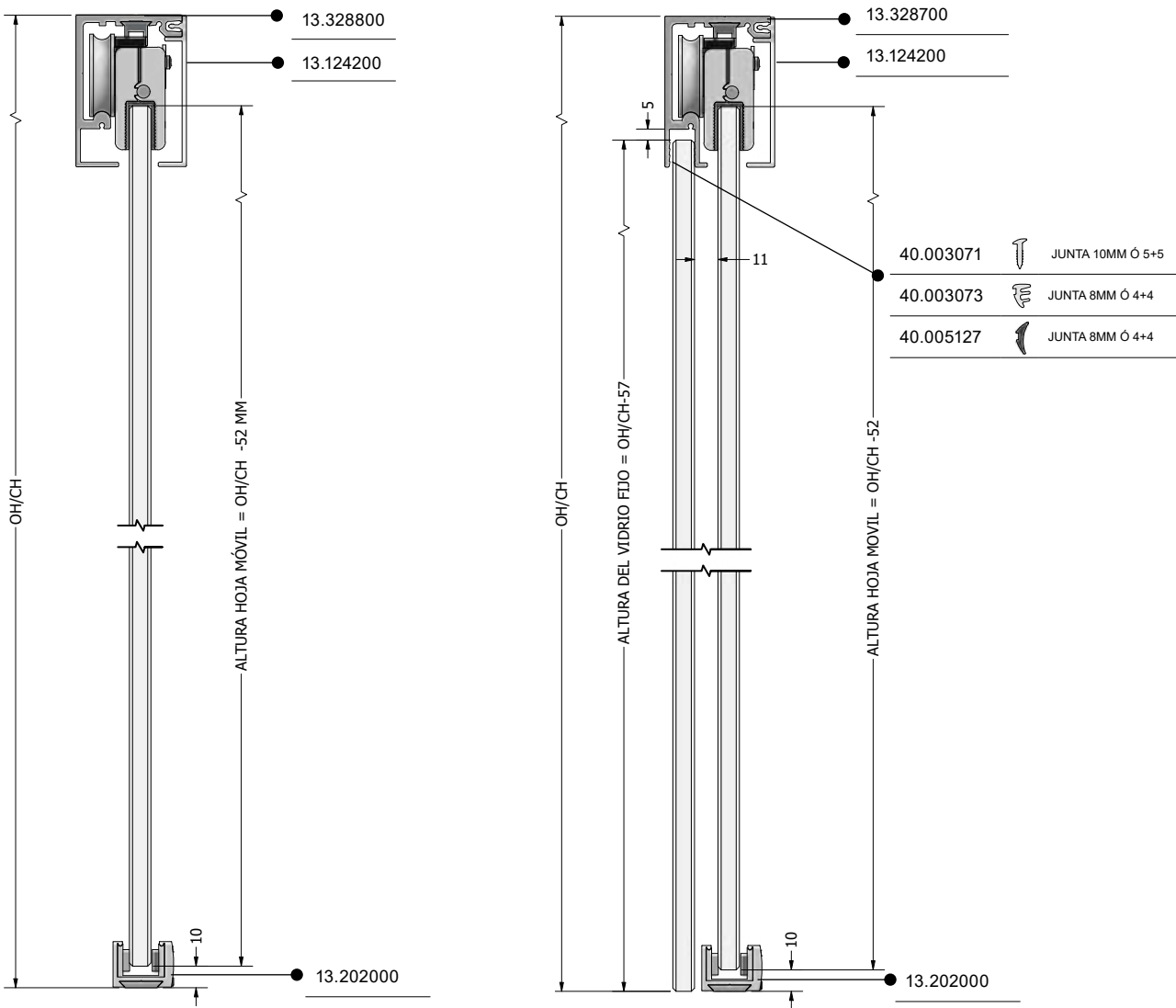
La cal y la suciedad depositada en los accesorios se podrán lavar con una solución de agua y vinagre. (concentración máxima de vinagre 15%, que sería 10ml de vinagre en un litro de agua) después lavar con agua y jabón y aclarar.

Care OGC products and keep them in pristine condition, it is advisable to dry with a cloth or cloth accessories (hinges and components), which are in contact with water, thus avoiding the deposit of lime in the accessories, then cloth dilute some liquid soap with water to clean it perfectly.

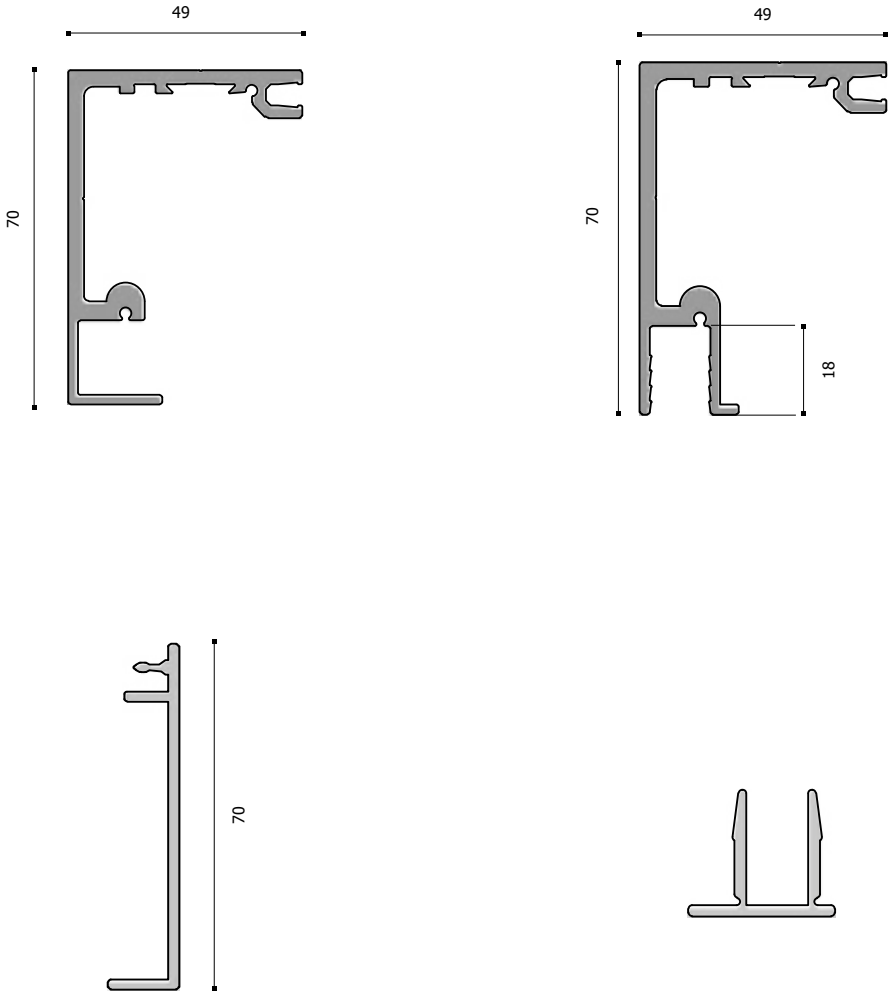
Never use detergents, abrasive substances or acid based, ammonia, acetone, bleach, various acids, pure vinegar or scouring pads. The use of the products, can damage the surface beyond accessories and OGC shall not be liable.

The lime and dirt deposited on accessories can be washed with a solution of water and vinegar. (maximum concentration of 15% vinegar, which sería 10ml vinegar in a quart of water) after washing with soap and water and rinse.

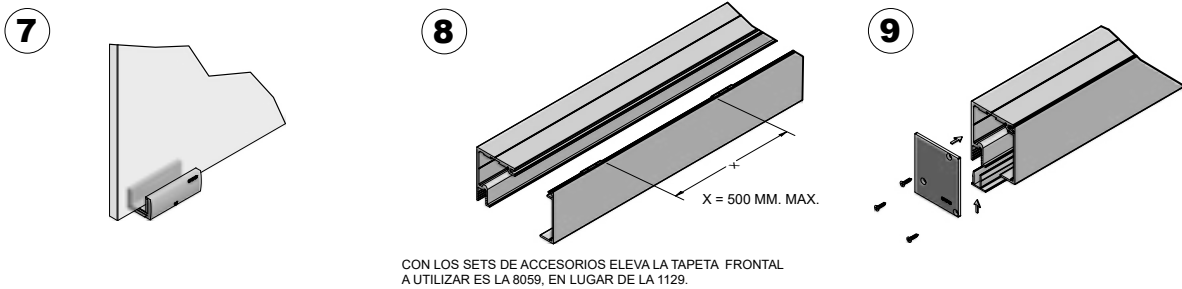
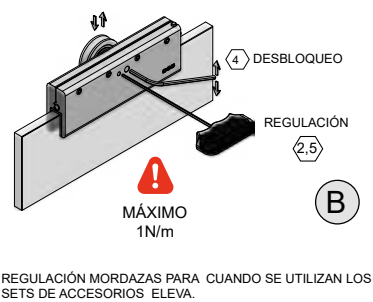
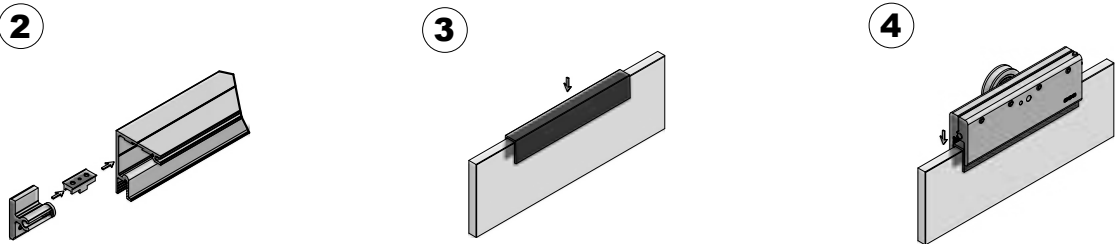
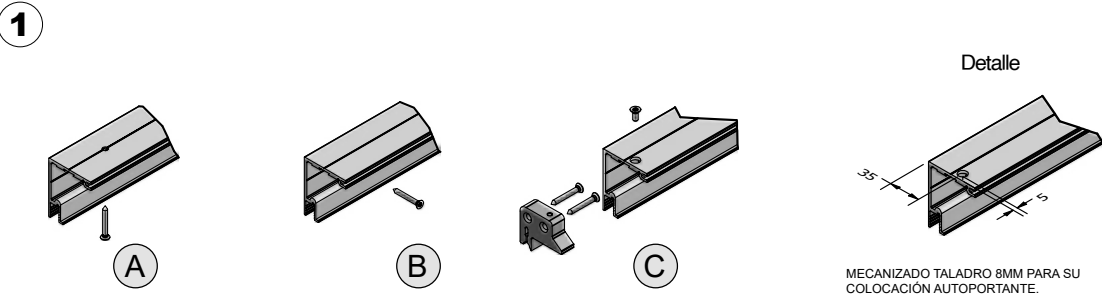
ELEVA700 COTAS SECCIÓN
ELEVA700 SECTIONS QUOTAS



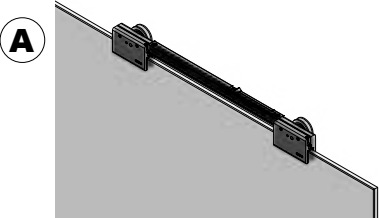
ELEVA700 COTAS SECCIÓN
ELEVA700 SECTIONS QUOTAS



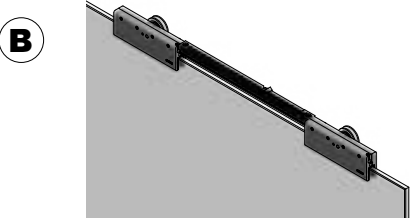
ELEVA700 MONTAJE
ELEVA700 ASSEMBLY



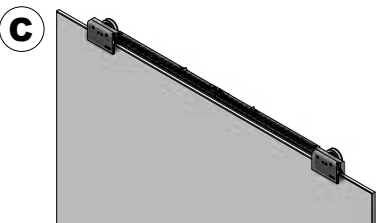
ELEVA700 MONTAJE
ELEVA700 ASSEMBLY



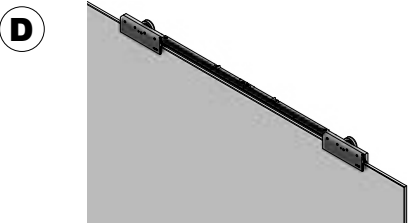
SOFTCLOSE EN CIERRE 50 KG.
ANCHO DE HOJA DE 490 A 800 MM.



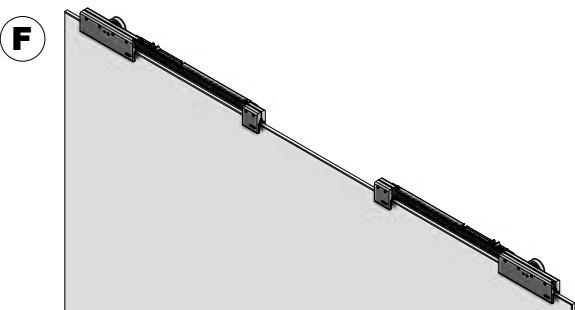
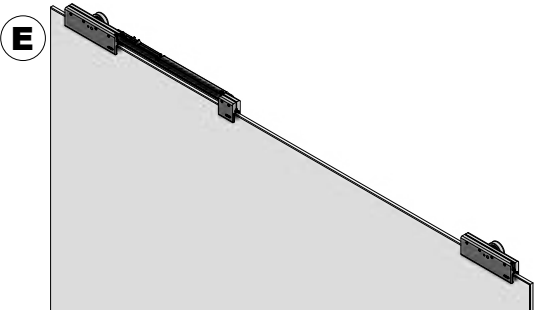
SOFTCLOSE EN CIERRE 90 KG.
ANCHO DE HOJA DE 620 A 1000 MM.



SOFTCLOSE EN APERTURA Y CIERRE 50 KG.
ANCHO DE HOJA DE 760 A 1100 MM.



SOFTCLOSE EN APERTURA Y CIERRE 90 KG.
ANCHO DE HOJA DE 900 A 1200 MM.



OPCIONES SOFTCLOSE DE APERTURA PARA PUERTAS SUPERIORES A 1200, EN UN SOLO SENTIDO
OPCIÓN E Y F PARA DOS SENTIDOS DE APERTUTA

ELEVA700 MONTAJE
ELEVA700 ASSEMBLY



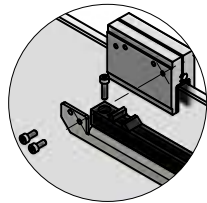
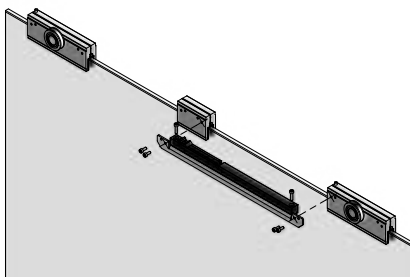
FRENO 40.116100.00



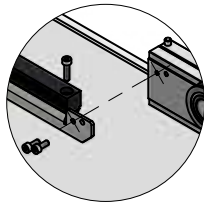
FRENO 40.117000.00



FRENO DOBLE 40.900125.00

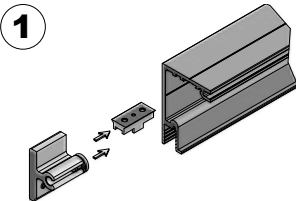
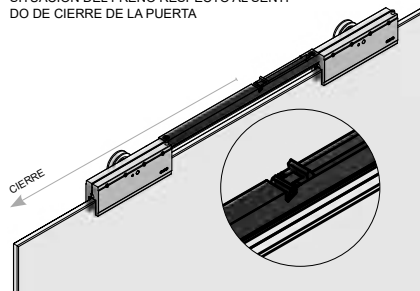


DETALLE FIJACIÓN A SOPORTE.

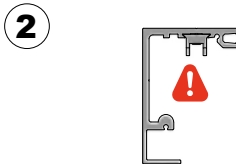


DETALLE FIJACIÓN A MORDAZA.

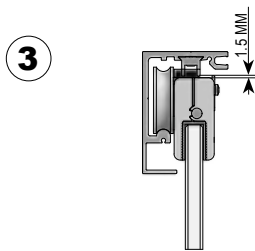
SITUACIÓN DEL FRENO RESPECTO AL SENTIDO DE CIERRE DE LA PUERTA



COLOCACIÓN DE TOPE FRENO Y TOPE SOFTCLOSE DENTRO DEL PERFIL GUÍA ANTES DE LA INSTALACIÓN EN OBRA.

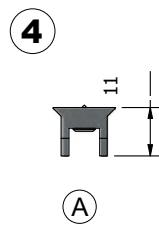


ES MUY IMPORTANTE LA COLOCACIÓN DEL TOPE SEGÚN MUESTRA EL CROQUIS.

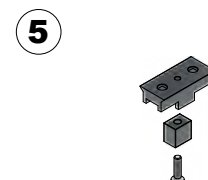


SE HA DE RESPETAR LA COTA DE 1,5 MM. PARA EVITAR QUE EL TOPE INTERCEDA CON LA MORDAZA.

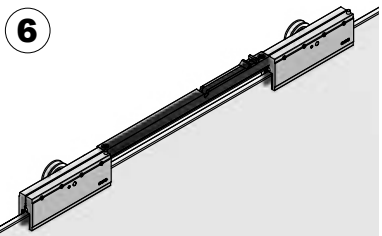
ELEVA700 MONTAJE
ELEVA700 ASSEMBLY



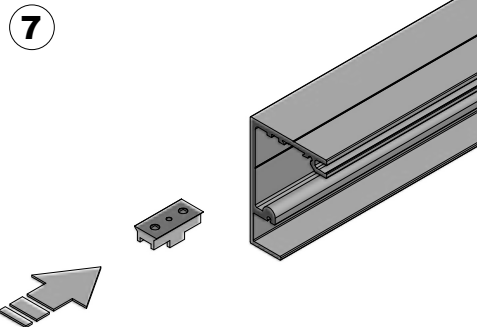
ELEGIR EL GRUESO, SEGÚN LAS OPCIONES A, B O C, MÁS ADECUADO SEGÚN LA REGULACIÓN QUE REQUIERA LA MORDAZA.



COLOCACIÓN DEL GRUESO ELEGIDO ATORNILLÁNDOLO A L CUERPO DEL TOPE.



UNA VEZ COLOCAMOS LA PUERTA EN LA GUÍA Y CON LA MISMA EN POSICIÓN DE CERRADO, ARMAMOS EL FRENO EN POSICIÓN DE CERRADO Y MARCAMOS EN EL PERFIL UNA LÍNEA PARA UBICAR LA SITUACIÓN DEL TOPE.



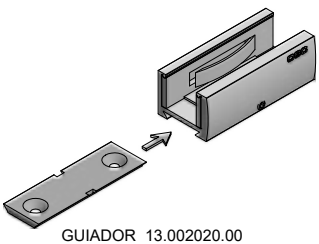
EL DISPARADOR DEL SOFTCLOSE SE HA DE COLOCAR A UNA MEDIDA APROXIMADA DE ENTRE 505-525MM. DEL CIERRE O APERTURA (SOFT CLOSE DOBLE) DE LA HOJA MÓVIL, PARA SU POSTERIOR REGULACIÓN CUANDO LA PUERTA ESTE DEBIDAMENTE REGULADA.

MUY IMPORTANTE
EL DISPARADOR SE HA DE INSERTAR Y DEJAR SITUADO PREVIAMENTE ANTES DE LA FIJACIÓN DE LA GUÍA, PARA EVITAR DE ESE MODO LA OBSTACULIZACIÓN EN EL RECORRIDO CON LOS TORNILLOS DE FIJACIÓN DE LA GUÍA.

MUY IMPORTANTE



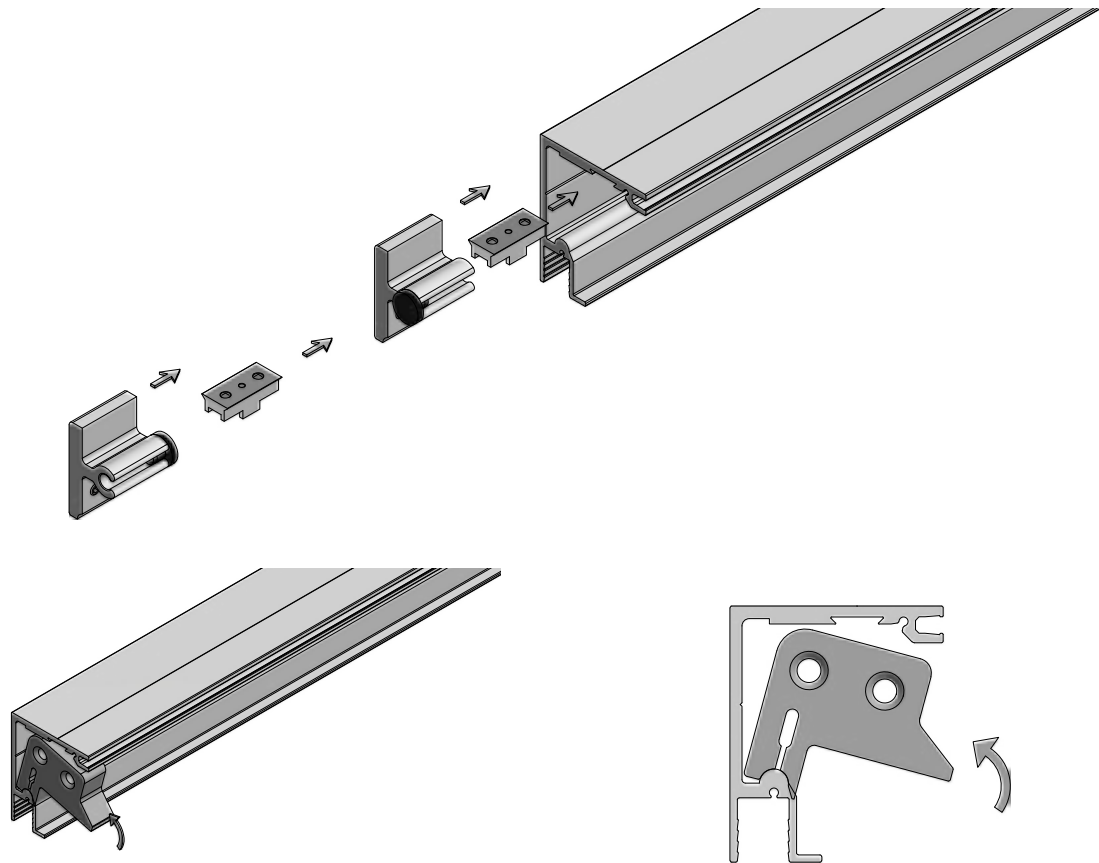
A CONTINUACIÓN PONEMOS EL FRENO EN SITUACIÓN INICIAL, ABRIMOS LA PUERTA PARA PODER FIJAR EL TOPE Y CERRAMOS LA PUERTA COMPROBANDO QUE EL SOFTCLOSE ACTÚA CORRECTAMENTE.



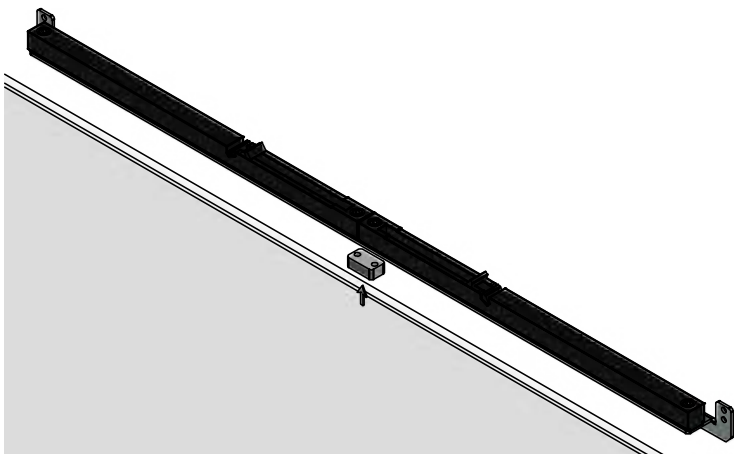
GUIADOR 13.002020.00



ELEVA700 MONTAJE
ELEVA700 ASSEMBLY



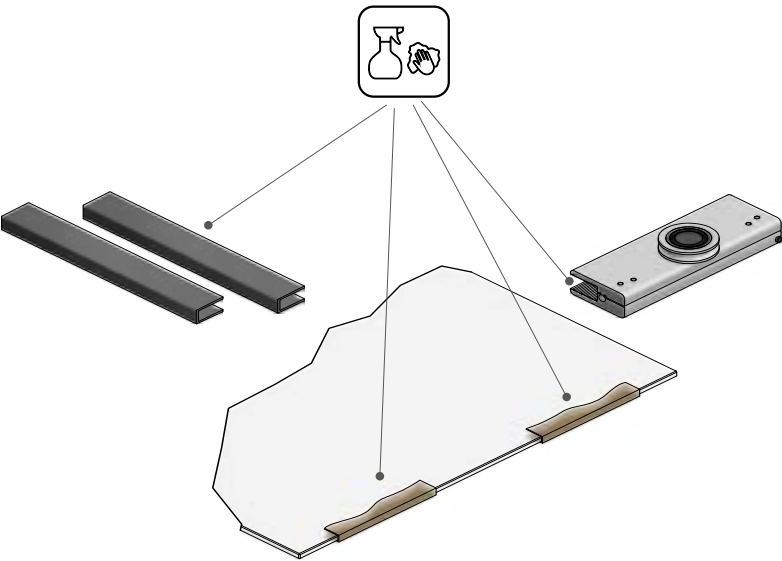
detalle de la colocación de topes hoja y disparador freno (CON SOFT CLOSE DOBLE) en las series Eleva XL Y ElevaPLUS +



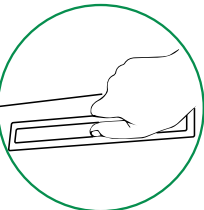
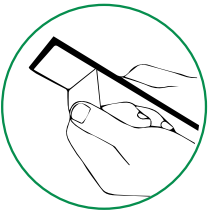
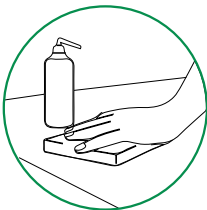
ELEVA700 MONTAJE
ELEVA700 ASSEMBLY

MUY IMPORTANTE

ES MUY IMPORTANTE LIMPIAR TODAS LLOS ELEMENTOS INDICADOS DE LA MORDAZA ASÍ COMO EL LUGAR DE LA COLOCACION PARA UN PERFECTO FUNCIONAMIENTO DE LA MISMA.



COLOCACIÓN DEL TIRADOR
COLOCAÇÃO DO PUNHO
HANDLE PLACEMENT
EMPLACEMENT DE LA POIGNÉE



Limpiar con disolvente o alcohol en su defecto
Limpe com solvente ou álcool na sua ausência
Clean with solvent or alcohol in its absence
Nettoyer avec du solvant ou de l'alcool en son absence

Retirar la película protectora y aplicar
Remove the protective film and apply
Retirez le film protecteur et appliquez

CERTIFICACIONES
CERTIFICATIONS

Certificado

Normativa de aplicación **ISO 9001:2015**

Nº registro certificado 0.04.12261

Titular del certificado: **Orange Global Corporate, SL**
C/ Osona, 4- P.I. Pla de la Bruguera
08211 Castellar del Valles
España

Ámbito de aplicación: Diseño, fabricación y comercialización de herrajes de acero inoxidable y aluminio.

Mediante una auditoría se verificó el cumplimiento de los requisitos recogidos en la norma ISO 9001:2015.

Validez: Este certificado es válido desde 2022-02-01 hasta 2025-01-31.
Primera auditoría de certificación 2013

2022-03-10


TÜV Rheinland Ibérica Inspection,
Certification & Testing S.A.
Garrotxa, 10-12 – E-08820 El Prat de
Llobregat

www.tuv.com





HARDWARE REFERENCE

ORANGE GLOBAL
CORPORATE, SL

OSONA 4
P.I. PLA DE LA BRUGUERA
08211 CASTELLAR DEL VALLÈS
BARCELONA - SPAIN
OGC@OGC-VISUAL.COM
WWW.OGC-VISUAL.COM



WWW.OGC-VISUAL.COM

TÜVRheinland®



Management
System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105070165
